

## BLUEADD SW 5333

Silikonhaltiges Oberflächenadditiv für lösemittelhaltige, lösemittelfreie und wässrige Systeme

### Produktbeschreibung:

- Polyether modifiziertes Polydimethylsiloxan

### Eigenschaften :

#### ➤ Lacke und Druckfarben

**BLUEADD SW 5333** ist ein Silikonadditiv, das in Lacken und Druckfarben folgende Eigenschaften erzeugt bzw. verbessert:

- Starke Erniedrigung der Oberflächenspannung
- Sehr gute Verbesserung der Untergrundbenetzung
- Vermeidung von Kratern
- Erhöhung der Oberflächenglätte
- Erhöhung des Glanzgrades
- Verbesserung der Anti-Blocking-Eigenschaften (wässrige Systeme)

#### ➤ Klebstoffe und Dichtungsmassen

**BLUEADD SW 5333** ist ein Silikonadditiv, das in Klebstoffen und Dichtungsmassen folgende Eigenschaften erzeugt bzw. verbessert:

- Starke Erniedrigung der Oberflächenspannung
- Sehr gute Verbesserung der Untergrundbenetzung

#### ➤ Kalthärtende Kunststoffmassen

**BLUEADD SW 5333** ist ein Silikonadditiv, das in Klebstoffen und Dichtungsmassen folgende Eigenschaften erzeugt bzw. verbessert:

- Starke Erniedrigung der Oberflächenspannung
- Sehr gute Verbesserung der Untergrundbenetzung

### Anwendung:

- **BLUEADD SW 5333** wird daher besonders für lösemittelhaltige, lösemittelfreie und wässrige Lacke, Druckfarben, Überdrucklacke, Klebstoffsysteme auf PU-, Epoxid- und Acrylatbasis, sowie für kalthärtende Kunststoffmassen auf PU- und Epoxidharzbasis empfohlen.

- **BLUEADD SW 5333** ist ein sehr benutzerfreundlich eingestelltes Additiv. Dennoch sollte der Einfluß auf die Haftungseigenschaften überprüft werden.

### Empfohlene Zusatzmenge:

- 0,05 – 0,3 % des Produktes in Lieferform auf Gesamtformulierung
- Die optimale Zusatzmenge muß durch entsprechende Versuche ermittelt werden.

### Einarbeitung:

- Das Produkt kann zu jeder Stufe des Produktionsprozesses zugegeben werden, auch nachträglich. Zugabe am Ende des Produktionsprozesses verhindert eine mögliche Schaumstabilisierung.

### Spezifikation:

- Dichte (20°C): ~ 1,04 g/ml
- Feststoffgehalt: > 99 %

### Lagerung:

- Lagerung sollte in geschlossenen Räumen bei 5°C – 30°C erfolgen.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.